

ANZUGSWERTE D700

GILT FÜR ALLE MOTOREN DER D700- UND D700E-SERIEN

Wichtig: Diese Anweisungen richten sich ausschliesslich an Fachkräfte mit der nötigen Ausbildung!

Bezeichnung	Gewinde	Anzugsmoment		Schmiermittel
		Nm	kgm	
Schrauben Ölwanne	M6	12,7	1,5	ungeschmiert
Kühlwasserkollektorschraube	M6x1	11,8	1,2	ungeschmiert
Ansaug- und Auspuffkollektormuttern	M8x1,25	29,4	3	ungeschmiert
Einspritzpumpenmuttern	M8x1,25	27,5	2,8	ungeschmiert
Mutter der Treibstoffpumpe	M8x1,25	27,5	2,8	ungeschmiert
Ventilspiel Einstellmutter	M8x1	27,5	2,8	ungeschmiert
Auspuffkollektormutter Turbo	M8x1,25	28 - 30	2,8 - 3,0	ungeschmiert
Schrauben Zahntrieb	M8 x 1,25	27,5	2,8	ungeschmiert
Alternatorschraube	M10 x 1,5	49	5	ungeschmiert
Schrauben des Schwungradgehäuses	M10x1,5	47,1	4,8	ungeschmiert
Schwungradschrauben	M12x1,25	siehe separate Anleitung		*1
Glühkerzen	M10x1	14,2	1,45	ungeschmiert
Alternatorpulley-Mutter	M14x1,5	35 - 45	3,5 - 4,5	ungeschmiert
Ölrücklauf	M16x1,5	49	5	ungeschmiert
Turbolader Ölleitung	M18x1,5 M22x1,5	49	5	ungeschmiert
Verschlusszapfen Zylinderkopf und Temperaturfühler	M20x1,5	68,6	7	ungeschmiert
Mutter Kurbelwellenpulley	M24x1,5	196,2	20	Loctite 222
Ölfilter / Wärmetauscher	3/4" 16 UNF	60	6,1	ungeschmiert
Ölfilterpatrone	3/4" 16 UNF	9,8	1	Dichtring einölen

1* Die Schrauben müssen nur ausgewechselt werden, wenn sie Spuren der vorherigen Demontage aufweisen (Beispiel: zurückgelassene Spuren von Klemmen und/oder irgendwelchen Beschädigungen).
Bei der ersten Installation (neue Bolzen) schmieren Sie die Bolzen nicht. Wenn der Motor läuft und die Bolzen wieder montiert werden, schmieren Sie die Unterseite der Bolzenköpfe und die Gewinde mit MOBIL DELVAC MX.

Bitte beachten Sie, dass diese Aufstellung nicht abschliessend ist. Im Werkstatthandbuch, das Sie bei uns beziehen können, sind weitere Anzugswerte und technische Daten, die korrekten Arbeitsschritte sowie wichtige Hinweise ausführlich beschrieben. Wenn Sie nach weiteren Daten oder Reparaturinformationen suchen, beraten wir Sie gerne.