

# ANZUGSWERTE HR

**GILT FÜR ALLE MOTOREN DER HR-, HR2- UND HR3-SERIEN**

**Wichtig: Diese Anweisungen richten sich ausschliesslich an Fachkräfte mit der nötigen Ausbildung!**

Bezeichnung	Gewinde	Anzugsmoment		Schmiermittel
		Nm	kgm	
Mutter Kurbelwellenpully	M24x1,5	196,2	20	Loctite 222
Schwungradschrauben	M12x1,25	<a href="#">siehe separate Anleitung</a>		*1
Glühkerzen	M10x1	14,2	1,45	ungeschmiert
Schrauben des Schwungradgehäuses	M10x1,5	47,1	4,8	ungeschmiert
Schrauben Schwingungsdämpfer	M10x1,5	53,9	5,5	ungeschmiert
Ansaugkollektormuttern	M8x1,25	27,5	2,8	ungeschmiert
Auspuffkollektormuttern	M8x1,25	32,4	3,3	ungeschmiert
Ölfilterpatrone	3/4" 16 UNF	9,3	1	Dichtring einölen
Schrauben Lüfter auf Wasserpumpe	M8x1,25	27,5	2,8	ungeschmiert
Mutter Wasserpumpenpully	M26x1,5	107,8	11	ungeschmiert
Wärmetauscher HR 4-Zylindermotoren sowie HR694HT2	3/4" 16 UNF	60	60,1	ungeschmiert
Wärmetauscher HR694HT3	3/4" 16 UNF	47,1	4,8	ungeschmiert

1\* Die Schrauben müssen nur ausgewechselt werden, wenn sie Spuren der vorherigen Demontage aufweisen (Beispiel: zurückgelassene Spuren von Klemmen und/oder irgendwelchen Beschädigungen).

Bei der ersten Installation (neue Bolzen) schmieren Sie die Bolzen nicht. Wenn der Motor läuft und die Bolzen wieder montiert werden, schmieren Sie die Unterseite der Bolzenköpfe und die Gewinde mit MOBIL DELVAC MX.

**Bitte beachten Sie, dass diese Aufstellung nicht abschliessend ist. Im Werkstatthandbuch, das Sie bei uns beziehen können, sind weitere Anzugswerte und technische Daten, die korrekten Arbeitsschritte sowie wichtige Hinweise ausführlich beschrieben. Wenn Sie nach weiteren Daten oder Reparaturinformationen suchen, beraten wir Sie gerne.**